

SilikonTop

Crépi de finition fin prêt à l'emploi, pâteux et à base de résine de silicone pour le traitement manuel et mécanique.

Application

- Enduit de finition comme revêtement final (enduit décoratif) sur du béton, des sous-couches minérales, des mastics et des systèmes composites d'isolation thermique.
- Pour la fabrication de crépis décoratifs blancs ou colorés à l'extérieur en structure grattée (modelage taloché lisse) ou rainurée (sur demande).
- Composant système des systèmes d'isolation thermique Baumit.

Caractéristiques

- Crépi de finition applicable à la machine, entièrement couvrant et bien modelable avec une bonne adhérence au support.
- Sèche à très basse tension.
- Après le séchage : très résistant à l'eau, résistant aux intempéries et au gel avec une faible tendance à l'encrassement, très perméable à la vapeur d'eau, résistant aux chocs et aux rayures.
- Sans émoullients.
- Protection du film pour une meilleure tenue de la façade.

Rendement/consommation

Dénomination :	Structure grattée (K)			Structure rainurée (R)	
Granulométrie [mm] :	(K) 0 – 1,5	(K) 0 – 2	(K) 0 – 3	(R) 0 à 2	(R) 0 à 3
Consommation approx. en matériau [kg/m²] :	2,5	2,9	3,9	2,8	3,9
Rendement approx. [m²/seau] :	10	8,6	6,4	8,9	6,4

Données techniques

Couleur :	disponible en blanc ou coloré
Taille max. du grain :	1,5 / 2 / 3 mm
Teneur en solides :	env. 80 %
Densité :	env. 1,8 kg/dm³
Valeur réelle VOC :	< 40 g/l
Valeur limite UE :	Lettre A: Catégorie c (Wb); 40 g/l
pH :	env. 8,5
Valeur μ :	env. 60
valeur s_d :	env. 0,12 m (pour une épaisseur de couche de 2 mm), V_1 élevé conformément à la norme DIN EN 15824
Valeur w :	< 0,10 kg/m²h ^{0,5} , W_3 faible conformément à la norme DIN EN 15824

Données techniques

Conductivité thermique :	env. 0,7 W/(m·K), KLF conformément à la norme DIN EN 15824
Adhérence :	> 0,3 MPa conformément à DIN EN 15824
Comportement au feu :	B-s1, d0 difficilement inflammable selon EN 13501

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur www.dopcap.eu en précisant le code d'identification.

Composants

Émulsion en résine de silicone, liant organique, charges minérales, additifs, eau.

Support

Adaptée aux enduits minéraux et autres matériaux de construction à base de ciment, peintures et enduits de dispersion, minéraux, à base de silicate, de silicone, mastics organiques et les couches d'armature de systèmes composites d'isolation thermique avec des panneaux isolants en polystyrène dans la mesure où ils sont solides, porteurs, propres et secs. Le support ne doit pas générer d'humidité.

Les pièces non fixées, les endroits creux, ainsi que les peintures non adhérentes, l'huile et la graisse, doivent être retirés. L'enduit doit avoir durci et être suffisamment sec. Le temps de pause par mm d'épaisseur de crépi est d'un jour, mais 7 jours minimum (crépi) ou 5 jours minimum (couche d'armature ITE).

La résistance de la pression minimale de l'enduit doit être supérieure à 2,5 N/mm², ceci doit être particulièrement respecté pour les enduits allégés. A l'exception des enduits légers de la société Baunit.

Le support doit être préparé avec PremiumPrimer DG 27 ou UniPrimer 24 heures avant l'application de SilikonTop.

Traitement

Bien remuer avant les travaux en utilisant un mixeur lent et ajouter ensuite de l'eau (jusqu'à max. 5 %) pour obtenir la consistance d'application. Des consistances non adaptées peuvent entraîner des problèmes de couvrance, la formation de taches, et une consommation plus élevée. Les récipients aux numéros de lot différents doivent être mélangés entre eux afin d'exclure des divergences de couleur. Ne pas ajouter d'autres matériaux.

Après un temps de séchage de l'apprêt d'au moins 24 heures, appliquer SilikonTop à l'épaisseur du grain avec une spatule en acier inoxydable à lisser ou projeter le produit en utilisant une machine adaptée.

En cas d'application mécanique, travailler les masses pâteuses avec des appareils de décoration ou de renforcement par projection. Travailler de façon uniforme et sans interruption.

Structure rainurée : Après un séchage de courte durée, structurer en rond, à l'horizontale ou à la verticale à l'aide d'une taloche en matière synthétique.

Structure grattée : Frotter immédiatement après application avec une taloche en plastique.

Instructions

Ne pas travailler directement sous le soleil, par vent ou pluie et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet pour échafaudage). Si l'air est très humide ou les températures trop basses, le temps de prise est considérablement prolongé.

Si la taille des grains de l'enduit de finition est inférieure à 2 mm, effectuer à l'extérieur un ragréage par treillis de toute la surface du support. En cas d'utilisation sur des surfaces de systèmes composites d'isolation thermique, des mesures supplémentaires seront éventuellement nécessaires (contacter le service de conseil de Baunit).

Protéger les zones sensibles (verre, céramique, métal, etc.). Rincer immédiatement les projections abondantes. Patienter jusqu'au durcissement. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage. Recueillir l'eau souillée et l'éliminer conformément aux prescriptions réglementaires.

Pour éviter des divergences de couleur, commander le matériau requis pour un objet en un seul lot. En cas de commande ultérieure, mélanger avec le produit livré auparavant. En cas d'utilisation sur des systèmes composites d'isolation, les maçonneries légères ou des crépis à isolation thermique, respecter les valeurs de luminosité (pas en-dessous de 20!). En cas de dépassement, consulter le service construction de Baunit.

Les différences de structure, les variations des matières premières et les conditions de traitement et de séchage peuvent entraîner des divergences de teinte par rapport aux prototypes et aux nuanciers. Ceci ne doit pas donner lieu à une réclamation liée au matériau.

Les grains de structure rocheuse contenus dans SilikonTop étant un produit naturel, malgré un tri minutieux, on peut retrouver des grains de couleur sombre.

Dépendant du coloris et particulièrement pour les tons de jaune, le grain structurel peut être individuellement visible du fait des effets translucides. Les propriétés du produit ne sont pas altérées.

Le film protecteur que contient le produit offre une protection sûre mais limitée dans le temps dont l'efficacité dépend considérablement des conditions de l'objet, par ex. de la position et de la charge d'humidité de l'objet.

Sur les surfaces à forte tendance d'encrassement par des algues, etc., une surface sans couverture végétale ne peut être garantie.

Veuillez noter : les valeurs de consommation mentionnées sont des **valeurs minimales** sur un support régulier et apprêté. Des supports rugueux (support raboté) ou sans apprêt entraînent l'utilisation d'une quantité plus importante de produit.

Ce sont les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 "Plâtrerie, crépissage, construction à sec" et la norme SIA 243 : « Isolations thermiques extérieures crépies », ainsi que les données dans les fiches de données techniques, qui s'appliquent.

Code déchets EAK / AVV : 08 01 12

Ne pas travailler ou laisser sécher si le matériau, le support ou l'air est à une température inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter les normes DIN EN 13914, DIN EN 18558 et DIN 18350 (VOB, partie C), ainsi que les directives particulières des «agréments généraux en matière de construction» (abZ).

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

Forme de livraison

Sceau en plastique, contenu 25 kg (32 seaux par palette = 800 kg)

Entreposage

Dans un seau fermé, réfrigéré mais pas en-dessous de 5 °C. Le temps de stockage ne doit pas dépasser 12 mois. Refermer immédiatement les récipients entamés après utilisation et les utiliser si possible dans un délai de 4 semaines.

Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur www.baumit.be)

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.