

# MaschinenPutz MPI 30 Speed

Mortier sec prêt à l'emploi conformément aux normes DIN 18557 et DIN EN 998-1.  
Enduit ciment pour pour le traitement manuel et mécanique à l'intérieur.

## Application

- Enduit pour application intérieure sur murs, plafonds, piliers et cloisons.
- Enduit chaux-ciment pour les zones intérieures et domestiques humide, comme enduit de soubassement et de finition pour le crépissage de murs de tous les types, de béton rugueux, etc.
- Grâce à sa prise rapide ciblée, il convient parfaitement aux domaines qui nécessitent une succession rapide des étapes de travail.
- L'enduit pour application mécanique MPI 30 Speed est compatible avec les peintures, revêtements et revêtements de dalles classiques, dans la mesure où le groupe de mortier CS II/P II est suffisant.

## Caractéristiques

- Enduit chaux-ciment minéral pur, doux et applicable à la machine au feutrage fin et uniforme.
- Réduit l'influence des supports de crépi aux différents pouvoirs d'absorption, d'épaisseurs de crépi variées ou de conditions de température désavantageuses.
- Bon pouvoir de rétention d'eau et bonne adhérence au support.
- À utiliser comme enduit de soubassement ou de finition dans un environnement humide d'intérieur.
- Idéal comme support de carreaux et ainsi particulièrement adapté aux salles de bain et WC.

## Rendement/consommation

Besoin en eau:	9 – 10 l/sac = 255 – 285 l/t
Rendement:	env. 28 l/sac = env. 800 l/t (pour une épaisseur de couche de 10 mm)
Consommation en matériau:	env. 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Épaisseur de couche minimale:	10 mm comme enduit de soubassement 3 mm comme enduit de finition

## Données techniques

Groupe de mortier:	GP conformément à la norme DIN EN 998-1 P II conformément à la norme DIN 18550
Résistance:	CS II conformément à DIN EN 998-1
Granulométrie:	0 – 1 mm
Résistance à la compression:	1,5 – 5,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'arrachement:	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>

## Données techniques

Conductivité thermique $\lambda_{10, \text{dry, mat}}$ : (Valeur du tableau conformément à DIN EN 1745)	$\leq 0,82 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ pour P = 50 % $\leq 0,89 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ pour P = 90 %
Valeur $\mu$ :	$\leq 25$
Absorption d'eau:	$W_c$ 1 conformément à la norme DIN EN 998-1
Comportement au feu:	A1, incombustible

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur [www.baumit.de](http://www.baumit.de) ou [www.dopcap.eu](http://www.dopcap.eu) en précisant le code d'identification.

## Composants

Granulats minéraux, chaux de construction, ciment et additifs pour un meilleur traitement.

## Support

Le support doit être fixe, solide, exempt de gel ainsi que d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (salissures et poussière). Les sous-couches doivent être bien grainées et avoir bien pris. La surface à crépir doit avoir uniformément séché.  
Prétraiter les surfaces lisses en béton avec un agent liant adapté, (par ex. HaftMörtel HM 50 avec temps de pause intermédiaire). Les supports très absorbants doivent être mouillés au préalable.

## Traitement

MaschinenPutz MPI 30 Speed peut être travaillé à la main à l'aide d'un outil adapté en mélangeant de petites quantités avec le fouet. Le traitement est plus efficace en utilisant des machines de crépissage et de mixeurs classiques. L'utilisation de systèmes de silos et d'acheminement pour machines pour enduits permet une alimentation automatique en enduit jusqu'au mur.  
L'épaisseur d'application minimale en cas de traitement comme enduit de soubassement est de 10 mm, et de 3 mm comme enduit de finition.  
En cas d'application en deux couches, l'enduit de base peut déjà être raboté après 1 à 2 heures. L'enduit de finition devrait être appliqué au plus tôt le jour suivant.  
Le feutrage peut déjà être effectué après 1,5 à 2 heures.  
Pour les épaisseurs totales de crépi supérieures à 20 mm et dans d'autres conditions désavantageuses, il est préférable de travailler en plusieurs couches, en respectant un temps de repos suffisant de l'enduit de base (1 jour par mm d'enduit), avant l'application de la dernière couche (bien grainer la couche précédente). Ceci est particulièrement important à des températures basses et donc en cas de prise ralentie !

## Instructions

Pré-humidifier la surface enduite une ou plusieurs fois si la couche est trop fine ou si elle sèche trop rapidement. Réchauffer les espaces intérieurs avec précaution afin d'éviter un séchage trop rapide.  
Avant l'application du revêtement, respecter un temps de repos de sept jours.

En cas d'utilisation de profilés pour enduits, utiliser des profilés inoxydables conçus à cet effet et les poser avec le AnsetzMörtel VarioSpeed (pas de plâtre!).

**Des températures basses (< 10 °C) ralentissent la prise tandis que des températures élevées l'accélèrent (adapter les temps d'arrêt de la machine en conséquence).**

Protéger les zones sensibles (verre, céramique, métal, etc.).

Ce sont les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 «Plâtrerie, crépissage, construction à sec» et les informations dans les fiches de données techniques.

### Instructions

**Ne pas travailler ou laisser sécher si le matériau, le support ou l'air est à une température inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter les normes DIN EN 13914, DIN EN 998-1, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).**

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

### Livraison

Sacs en papier, contenu du sac 35 kg (36 sacs par palette = 1260 kg)  
Système de silo

### Entreposage

Au sec et protégé, le temps de stockage ne doit pas dépasser 3 mois du fait du temps de prise adapté à la saison.

### Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

### Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur [www.baumit.be](http://www.baumit.be))

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.

Baumit GmbH, Reckenberg 12, 87541 Bad Hindelang,  
Téléphone: 08324 921-0, fax: 08324 921-1029,  
E-mail: [info@baumit.de](mailto:info@baumit.de), Internet: [www.baumit.de](http://www.baumit.de)