

Baumit 2000

Mortier sec prêt à l'emploi conformément aux normes DIN 18557 et DIN EN 13279, enduit de lissage à base de plâtre léger et au rendement très élevé pour le traitement manuel et mécanique.

Utilisation

- Enduit pour application intérieure sur murs, plafonds, piliers et cloisons.
- Baumit 2000 est un enduit allégé IGB de qualité supérieure utilisé pour crépir les espaces à l'intérieur, à la température ambiante normale, y compris dans les cuisines et les salles de bain domestiques.
- Enduit de pose pour tous types de maçonneries, le béton sur les murs et les plafonds, ainsi que les panneaux de construction et supports de crépi classiques pour l'intérieur.
- Peut être utilisé avec des peintures et des revêtements classiques si le groupe de mortier B4/50/2 est suffisant pour ces derniers.
- Qualités de surfaces: Q1 – Q4 (voir également la fiche technique sur les surfaces de crépi à l'intérieur «Putzoberflächen im Innenbereich» de Bundesverband der Gipsindustrie e.V.).
- **Ne pas utiliser dans des locaux commerciaux constamment humides.**

Caractéristiques

- Grâce à sa teneur en agrégats légers, Baumit 2000, en plus d'être dense, d'excellentes propriétés de traitement telles qu'une bonne stabilité, un étalement facile et un processus de prise sans tension.
- Se laisse parfaitement et simplement lisser.
- Offre des temps de traitement longs et régule l'humidité de l'air.

Rendement/consommation

Besoin en eau:	17 – 19 l/sac = 565 – 635 l/t
Rendement:	env. 40 l/sac = 1.330 l/t
Consommation en matériau:	env. 0,75 kg/m ² /mm

Données techniques

Groupe de mortier:	B4/50/2 conformément à DIN EN 13279-1 P IV conformément à la norme DIN 18550
Granulométrie:	0 – 1 mm
Résistance à la compression:	≥ 2,0 N/mm ²
Conductivité thermique $\lambda_{10, dry, mat}$: (Valeur du tableau conformément à la norme EN DIN 1745)	≤ 0,45 W/(m·K) pour P = 50 % ≤ 0,49 W/(m·K) pour P = 90 %
Valeur μ :	env. 10
Comportement au feu:	A1, incombustible

Données techniques

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur www.baunit.de ou www.dopcap.eu en précisant le code d'identification.

Veuillez noter l'attestation positive de l'institut eco de Cologne sur l'innocuité sanitaire de ce produit. Voir le rapport et le certificat dans la rubrique «Fiches de données techniques» section «Services» sur le site internet de Baunit.

Composants

Granulats minéraux, agrégat minéral léger, plâtre, farine de pierre et additifs pour un traitement optimal.

Support

Le support doit être fixe, porteur et exempt de salissures et de poussière. La surface à crépir doit avoir uniformément séché. Apprêter les surfaces en béton (humidité de béton maximale 3 % en poids) et d'autres supports lisses non absorbants à l'aide d'un agent liant adapté, par ex. BetonKontakt. Retirer impérativement les agents antiadhésifs filmogènes. En cas d'utilisation de supports de crépi, respecter les instructions de crépissage des fabricants. Pour le crépissage de matériaux spéciaux, ce sont les dispositions de la norme DIN 18550 qui s'appliquent. Si le support de crépi est très absorbant et/ou présente une absorption irrégulière, effectuer un prétraitement avec le produit GipsAufbrennsperre.

Traitement

Baunit 2000 peut être travaillé à la main à l'aide d'un outil adapté en mélangeant de petites quantités avec le fouet. Le plus efficace est de traiter en utilisant toutes les machines de crépissage classiques. L'utilisation de systèmes de silos et d'acheminement pour machines pour enduits fins permet une alimentation automatique en enduit jusqu'au mur. En cas de traitement en une couche, l'épaisseur d'enduit moyenne est de 10 mm. Dans certains domaines, une épaisseur minimale de 5 mm est suffisante. L'épaisseur d'enduit maximale sur les surfaces en béton du plafond est de 15 mm lorsqu'on ne travaille pas avec des supports de crépi. L'enduit non aligné avec le plan et le crépi appliqué après le durcissement avec le dos de truelle ou une latte de crépissage, peut être lissé avec une taloche ou un autre outil similaire. En cas de pose de carreaux en chape maigre dans des cuisines ou des salles de bain domestiques (les enduits à base de ciment sont ici mieux adaptés), Baunit 2000 doit être utilisé comme enduit de soubassement à une couche, et ne doit être ni feutré, ni lissé. Si on opte pour deux couches, la première doit être bien grainée et ne doit être recouverte de la deuxième couche qu'après avoir suffisamment séchée (blanc), et après application de BetonKontakt. Les plafonds à l'étage (surfaces de plafonds) doivent être séparés des parois murales à l'aide d'un joint de dilatation, ou après le crépissage en effectuant une découpe à la truelle.

Instructions

Pour sécher correctement dans des espaces fermés, Baunit 2000 nécessite une ventilation transversale suffisante afin que l'enduit puisse atteindre sa rigidité, pour empêcher la formation de couches de frittage ou de rouille au niveau des profilés pour enduit. Renforcer le processus de séchage par une aération par à-coups et le chauffage. Mettre les chauffages progressivement en marche et aérer. Avant l'application de revêtements supplémentaires, par ex. des carreaux, du papier peint, de la peinture, etc., Baunit 2000 doit avoir complètement séché. Pour une adhérence longue durée et suffisante sur des surfaces en béton, il faut impérativement que le support soit sec. Si une humidité maximale de 3 % ne peut pas être garantie, ou s'il s'agit d'un support grand format en béton léger, opter pour des enduits adhésifs à base de chaux et de ciment (par ex. multiContact MC 55 W, HaftPutz MPH 50 Speed).

Instructions

S'appliquent ici les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 «Plâtrerie, crépissage, construction à sec» et les informations dans les fiches de données techniques.

Ne pas travailler ou laisser sécher si le matériau, le support ou l'air est à une température inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter les normes DIN EN 13914, DIN EN 18550, DIN EN 13279-1 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

Forme de livraison

Sacs en papier, contenu du sac 30 kg (40 sacs par palette = 1.200 kg)
Système de silo

Entreposage

Au sec et protégé, le temps de stockage ne doit pas dépasser 3 mois.

Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur www.baunit.be)

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.