

MineralporLeichtputz MP 69 Speed

Enduit chaux-ciment allégé type II avec liant accélérateur pour le traitement manuel et mécanique. Enduit-mortier allégé LW et CS II conformément à la norme DIN EN 998-1.

Application

- Pour le crépissage mécanique de préférence pour maçonneries de blocs isolants tous types, béton coffré brut, etc.
- Utilisable à l'intérieur et à l'extérieur comme sous-enduit, enduit de finition et dans locaux humides.
- Avec son réglage à prise rapide idéalement conçu pour travaux à planifications de courte durée
- Servant de sous-enduit comme support pour enduit de finition minérale, enduit de finition pâteuse de chez Baumit et pour la pose de carrelage avec un poids total de 25 kg/m² (inclus colle) dans cuisines, salles de bains et caves.

Caractéristiques

- Enduit minéral allégé avec bonne propriété de lissage, prêt à l'emploi après ajout d'eau de gâchage, crémeux, applicable à la machine, avec un bon pouvoir de rétention d'eau et bonne adhérence au support.
- Contient uniquement des agrégats allégés minéraux.
- Enduit Chaux-ciment à prise accéléré.
- Bonne rétention d'eau de gâchage et bonne adhérence comme sous couche.
- La diminution du Module -E (haute élasticité) et le retrait réduit permet une haute sécurité contre la fissuration.
- Réduit l'influence des diverses absorptions de supports, variation d'épaisseur d'enduit, ainsi que la température et conditions météorologiques.
- Après durcissement, résistant aux intempéries et au gel, perméable à la diffusion de vapeur, aux chocs et aux rayures.

Rendement/consommation

| | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------|
| Besoin en eau : | 11 à 12 l/sac = 380 à 410 l/t | |
| Rendement : | env. 33 l/sac = env. 1100 l/t | |
| Consommation en matériau : | env. 0,9 kg/m ² /mm | |
| Épaisseur de couche minimale : | Intérieur : | Extérieur : |
| - comme sous-enduit : | 10 mm | 15 mm |
| - comme enduit de finition : | 3 mm | 3 mm |

Données techniques

| | |
|-------------------------------|---|
| Groupe de mortier : | Mortier allégé LW conformément à la norme DIN EN 998-1 P II selon DIN 18550 |
| Résistance : | CS II conformément à DIN EN 998-1 |
| Granulométrie : | 0 – 1,2 mm |
| Résistance à la compression : | 1,5 – 5,0 N/mm ² (minimum 5 N/mm ²) |
| Résistance à l'arrachement : | ≥ 0.08 N/mm ² |

Données techniques

| | |
|---|---|
| Masse volumique : | < 1000 kg/m ³ |
| Type d'enduit: | Type I selon DIN 18550-1 |
| Conductivité thermique $\lambda_{10, dry, mat}$: | $\leq 0,25 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ pour P = 50 % |
| (Valeur du tableau conformément à DIN EN 1745) | $\leq 0,27 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ pour P = 90 % |
| Dyn. E-Modul : | >2.000 N/mm ² |
| Valeur μ : | 10 – 15 |
| Absorption d'eau : | W _c 2 conformément à la norme DIN EN 998-1 |
| Comportement au feu : | A1, ininflammable |

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur www.baumit.de ou www.dopcap.eu en précisant le code d'identification.

Veuillez noter que ce produit a été testé et approuvé avec succès par l'institut (eco-Institutes Köln) sur son innocuité et sa composition inoffensive et approprié pour un habitat sain. Vous trouverez le rapport et certificat sur le site internet de Baumit sous la rubrique « Services » et « Technische Merkblätter ».

Composants

Granulats minéraux, ciment, chaux et additifs pour un meilleur traitement.

Support

Le support doit être fixe, solide, exempt de gel ainsi que d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (salissures et poussière).
Les sous-couches doivent être bien grainées et avoir bien pris. La surface à crépir doit avoir uniformément séché.
Prétraiter les surfaces lisses en béton avec un agent liant adapté, (par ex. HaftMörtel HM 50).
Prétraiter les sous-couches très absorbantes avec Baumit Grund ou appliquer le crépi en deux couches, mouillé sur mouillé.

Traitement

MineralporLeichtputz MP 69 Speed peut être travaillé à la main à l'aide d'outils adaptés en mélangeant de petites quantités avec le fouet. Pour une application sur une grande surface, on recommande l'utilisation de machines de malaxage et de crépissage classiques disponibles sur le marché.

L'utilisation de systèmes de silos et d'acheminement d'enduits fins ou une station de mélange de silo permet une alimentation automatique en enduit jusqu'au mur, en combinaison avec des pompes à mortier puissante.

Mélanger uniquement avec de l'eau propre, sans autres additifs.

L'épaisseur d'application minimale en sous-enduit (pour extérieur) est de 15 mm, comme enduit de finition 3 mm. Pour les épaisseurs de plus de 20 mm et dans d'autres conditions désavantageuses, travailler en plusieurs couches tout en respectant un temps de pause suffisant (1 jour par mm d'épaisseur d'enduit) avant l'application de la prochaine couche (bien grainer la couche précédente). Ceci est particulièrement important à des températures basses et donc en cas de prise ralentie !

Si le support est très absorbant, appliquer la couche de crépi en deux passages, mouillé sur mouillé.

Si avant MineralporLeichtputz MP 69 Speed une couche d'égalisation est appliquée, celle-ci doit être compatible avec le système et être suffisamment résistante.

Après application de MineralporLeichtputz MP 69 Speed raboter pour l'obtention d'une surface plane.

Après l'application étaler à plat avec la règle à lisser. Après le durcissement, frotter pendant la durée nécessaire ou grainer au rabet grille pour le revêtement ultérieur avec un enduit d'armature et des enduits de finition divers.

Instructions

La maçonnerie légère avec une conductivité thermique inférieure à 0,13 W/(m·K) doit être crépie à l'extérieur en utilisant un enduit allégé LW conformément à la norme DIN EN 998-1. Sur maçonnerie avec une conductivité thermique inférieure ou égale à 0,10 W/(m·K), nous recommandons pour réduire le risque potentiel de fissures au cours de l'utilisation de l'enduit effectuer un ragréage sur treillis côté pluies.

Pour cela, veuillez impérativement prendre en compte les recommandations système respectives! Au droit du socle sont à utiliser uniquement des enduits de socle (comme p.ex. LeichtSockelputz LS 62, LeichtSockelputz MSP 60 Speed).

Ne pas travailler directement sous le soleil, par vent ou pluie et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet pour échafaudage).

L'air humide et températures basses peuvent considérablement influencer le temps de prise. Temps de pause d'au moins un jour par mm d'épaisseur avant enduisage.

En cas d'utilisation de profilés pour enduits, utiliser des profilés inoxydables conçus à cet effet et les poser avec le AnsetzMörtel VarioSpeed (pas de plâtre!).

Protéger les zones sensibles (verre, céramique, métal, etc.). Nettoyer immédiatement les outils après utilisation.

Ce sont les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 "Plâtrerie, crépissage, construction à sec" et la norme SIA 243 : « Isolations thermiques extérieures crépies », ainsi que les données dans les fiches de données techniques, qui s'appliquent.

Ne pas travailler ou laisser sécher si le matériau, le support ou l'air est à une température inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter la « directive sur le crépissage des murs et du béton », Respecter les normes DIN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

Forme de livraison

Sacs en papier, contenu du sac 30 kg (35 sacs par palette = 1050 kg)

Entreposage

Au sec et protégé, en raison d'un réglage du produit selon la saison le temps de stockage ne doit dépasser 3 mois.

Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur www.baumit.be)

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.

Baumit GmbH, Reckenberg 12, 87541 Bad Hindelang,
Téléphone : 08324 921-0, fax: 08324 921-1029,
E-mail: info@baumit.de, Internet: www.baumit.de