

# Baumit Fino Bello

Enduit décoratif haute adhérence préparé en usine à base de plâtre pour les travaux de réparation et de rebouchage à l'intérieur.

## Application

- Enduit d'intérieur et enduit lisse pour le lissage de plâtre et le rebouchage de murs et de plafonds.
- Spécialement conçu pour le jointoiment de plafonds en béton préfabriqué, le placoplatre et les plaques en plâtre avec ou sans bandes d'armature.
- Peut être utilisé avec des peintures et des revêtements classiques si le groupe de mortier C7/20/2 est suffisant pour ces derniers.

## Caractéristiques

- Enduit de remplissage, lissage, de modelage et de rebouchage très doux et au degré de blanc élevé.
- Excellent pouvoir d'adhérence.
- Se lisse très bien.
- Grâce à sa forte rigidité après le durcissement, il est très bien adapté pour un meulage mécanique.
- Pour les surfaces de qualité Q1-Q4.

## Rendement/consommation

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Besoin en eau:            | 15–16 l/sac 25 kg<br>3–3,2 l/sachet 5 kg  |
| Rendement:                | env. 27 m <sup>2</sup> /sac 25 kg pour 1 mm d'épaisseur de couche<br>env. 5,4 m <sup>2</sup> /sachet 5 kg pour 1 mm d'épaisseur de couche |
| Consommation en matériau: | env. 0,9 kg/m <sup>2</sup> pour 1 mm d'épaisseur de couche  |
| Épaisseur de couche:      | 0 – 20 mm (dans la zone des joints)   |

## Données techniques

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Groupe de mortier:           | C7/20/2 conformément à DIN EN 13279-1<br>P IV conformément à la norme DIN 18550 |
| Granulométrie:               | finement moulu  |
| Résistance à la compression: | ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>   |
| Comportement au feu:         | A1, incombustible   |
| Temps de traitement:         | env. 30 à 60 minutes  |

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur [www.baumit.de](http://www.baumit.de) ou [www.dopcap.eu](http://www.dopcap.eu) en précisant le code d'identification.

### Composants

Plâtre, poudre de roche et additifs pour un meilleur traitement et une adhérence optimale.

### Support

Le support doit être fixe, solide, propre et sec. Les pièces non fixées, les endroits creux et dégoulinants, les peintures en dispersion, les peintures en couleur ou encollées, les salissures, la poussière, l'huile et la graisse doivent être retirés. Les fissures doivent être élargies de façon cunéiforme. Les agents de décollage filmogènes (huile de démoulage, cire de démoulage etc.) doivent être retirés. La surface doit avoir parfaitement durci et séché.

En principe, les surfaces en béton (humidité maximale de 3 % en poids) ne doivent pas être prétraitées avec un agent liant. Pour les surfaces en béton lisses et épaisses, utiliser BetonKontakt comme agent liant.

D'autres supports lisses et non absorbants (Styrodur et sim.) doivent être grainés.

Si le support de crépi est très absorbant et/ou présente une absorption irrégulière, effectuer un prétraitement avec le produit GipsAufbrennsperre.

### Traitement

Pour le mélange, saupoudrer Baunit Fino Bello dans l'eau jusqu'à ce que de petites bulles se forment à la surface avec du matériau sec. Après 3 à 5 min. de trempage, remuer l'enduit sans grumeaux. On peut ajouter de l'eau pour obtenir la consistance souhaitée. Ne plus ajouter de matériau sec pour éviter la formation de grumeaux.

N'utiliser que de l'eau propre. Il est plus approprié d'utiliser un fouet.

Baunit Fino Bello est en principe appliqué en utilisant une taloche en acier et correctement lissé au premier passage de façon à bien recouvrir la surface. Dès que l'enduit commence à durcir, on peut le lisser en humidifiant tout d'abord la surface.

S'il est utilisé comme enduit pour joints, le matériau est appliqué avec une épaisseur de max. 20 mm et lissé. Le remplissage de joints sur des éléments du plafond et des réparations importantes (trous) doivent être effectués en deux passages avec un temps de pose pour le durcissement. Pour les éléments massifs de plafond et les éléments en béton préfabriqué à la longueur > 6 mm, poser des bandes en toile dans l'enduit pour éviter la formation de fissures.

### Instructions

Pour sécher correctement dans des espaces fermés, Baunit Fino Bello nécessite une ventilation transversale suffisante afin que l'enduit atteigne sa rigidité et empêcher la formation de couches de frittage.

Renforcer le processus de séchage par une aération par à-coups et le chauffage. Mettre les chauffages progressivement en marche et aérer.

Avant l'application de revêtements supplémentaires, par ex. du papier peint, de la peinture, etc., Baunit Fino Bello doit avoir complètement séché.

Pour une adhérence longue durée et suffisante sur des surfaces en béton, il faut impérativement que le support soit sec. Si l'humidité du béton est supérieure à 3 % ou s'il s'agit de supports grand format en béton léger, opter pour des enduits adhésifs à base de chaux et de ciment (par ex. multiContact MC 55 W, Haftputz MHP 50 Speed).

Vous trouverez des informations supplémentaires dans la fiche technique « pont d'adhérence pour enduits plâtres et enduits à base de plâtre ».

Ce sont les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 « Plâtrerie, crépissage, construction à sec » et les informations dans les fiches de données techniques.

**Ne pas travailler ou laisser sécher si le matériau, le support ou l'air est à une température inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. Respecter les normes DIN EN 13914, DIN EN 18550, DIN EN 13279-1 et DIN 18350 (VOB, partie C).**

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

### Forme de livraison

Sacs en papier, contenu du sac 25 kg (35 sacs par palette = 875 kg)  
Sac en papier, contenu du sac 5 kg (160 sacs par palette = 800 kg)

### Entreposage

Au sec et protégé, le temps de stockage ne doit pas dépasser 6 mois.

### Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

### Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur [www.baunit.be](http://www.baunit.be))

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.