

# ZementSockelputz ZP 62

Mortier sec prêt à l'emploi conformément aux normes DIN 18557 et mortier d'enduit normal GP conformément à la norme DIN EN 998-1. Enduit à base de ciment pour le traitement manuel et mécanique.

## Application

- Pour le crépissage mécanique de surfaces de maçonnerie ou en béton très sollicitées tel que les murs extérieurs de socles et de caves et à l'intérieur des espaces humides.
- À utiliser comme enduit de base ou de finition.
- Enduit de base pour l'application de peintures, de revêtements et de chapes d'étanchéité minérales ou bitumeuses.
- Enduit pour application intérieure et extérieure sur murs, plafonds, piliers et cloisons.

## Caractéristiques

- Mortier d'enduit minéral à base de ciment, prêt à l'emploi après ajout d'eau, lisse, applicable à la machine et bien feutable.
- Très résistant, excellent pouvoir de rétention d'eau et bonne adhérence au support.
- Aprêsdurcissement: résistant aux intempéries et au gel, perméable à la diffusion de vapeur, et extrêmement résistant aux chocs et aux rayures.

## Rendement/consommation

Besoin en eau:	env. 7,5 à 8,5 l/sac = 170 à 200 l/t
Rendement:	env. 25 l/sac = env. 710 l/t
Consommation en matériau:	env. 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
Épaisseur de couche minimale comme enduit de base:	10 mm
Épaisseur de couche minimale comme crépi de finition:	3 mm

## Données techniques

Groupe de mortier:	Mortier de crépissage normal GP conformément à la norme DIN EN 998-1 P III conformément à l'ancienne norme DIN V 18550
Résistance:	CS IV conformément à DIN EN 998-1
Granulométrie:	0 – 1,2 mm
Résistance à la compression:	> 6,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'arrachement:	≥ 0.08 N/mm <sup>2</sup>
Conductivité thermique $\lambda_{10, dry, mat}$ : (Valeur du tableau conformément à DIN EN 1745)	≤ 0,82 W/(m K) (pour P = 50 %) ≤ 0,89 W/(m K) (pour P = 90 %)
Valeur $\mu$ :	≤ 25
Absorption d'eau:	W <sub>c</sub> 2 conformément à la norme DIN EN 998-1
Comportement au feu:	A1, incombustible

## Données techniques

La déclaration des performances peut être consultée en ligne sur [www.dopcap.eu](http://www.dopcap.eu) en précisant le code d'identification.

Veillez noter l'attestation positive de l'institut eco de Cologne sur l'innocuité sanitaire de ce produit. Voir le rapport et le certificat dans la rubrique «Fiches de données techniques» section «Services» sur le site internet de Baunit.

## Composants

Granulats minéraux, ciment, additifs pour un meilleur traitement.

## Support

Le support doit être fixe, solide, exempt de gel ainsi que d'efflorescences et de résidus réduisant l'adhérence (salissures et poussière). La surface à crépir doit avoir uniformément séché. Prétraiter les surfaces lisses en béton avec un agent liant adapté, (par ex. HaftMörtel HM 50 jusqu'à une épaisseur de crépi < 10 mm ou Baumacol FlexTop pour des épaisseurs plus grandes). Les supports très absorbants doivent être mouillés au préalable.

## Traitement

ZementSockelputz ZP 62 peut être travaillé à la main à l'aide d'outils adaptés en mélangeant de petites quantités avec le fouet. Pour une application sur une grande surface, on recommande l'utilisation de machines de malaxage et de crépissage classiques disponibles sur le marché. Mélanger uniquement avec de l'eau propre, sans autres additifs.

L'épaisseur d'application minimale comme crépi est de 10 mm. Pour les épaisseurs de crépi de plus de 20 mm et dans d'autres conditions désavantageuses, travailler en plusieurs couches tout en respectant un temps de pause suffisant du crépi (1 jour par mm d'épaisseur de crépi) avant l'application de la prochaine couche (bien grainer la couche précédente). Ceci est particulièrement important à des températures basses et donc en cas de prise ralentie! Si le support est très absorbant, appliquer la couche de crépi en deux passages, mouillé sur mouillé. Après l'application ZementSockelputz ZP 62, l'étaler à plat avec la règle à lisser. Après le durcissement, frotter pendant la durée nécessaire, feutrer ou grainer au rabot grille pour le revêtement ultérieur avec des enduits de finition ou de la céramique.

## Instructions

Les maçonneries légères d'une conductivité thermique inférieure à 0,13 W/(m K) doivent être crépies à l'extérieur en utilisant un enduit allégé LW conformément à la norme DIN EN 998-1; c'est-à-dire que pour les murs ayant une rigidité inférieure à 6, il faut utiliser un crépi de soubassement LeichtSockelputz LS 62 ou LeichtSockelputz MPS 60 Speed au niveau du socle.

Ne pas travailler directement sous le soleil, par vent ou pluie et protéger la façade jusqu'au durcissement complet (filet pour échafaudage).

Si l'air est très humide ou les températures trop basses (par ex. à la fin de l'automne), le temps de prise est considérablement prolongé.

Respecter un temps de pause d'au moins un jour pour chaque mm d'épaisseur de l'enduit.

En cas d'utilisation de profilés pour enduits, utiliser des profilés inoxydables conçus à cet effet et les poser avec le Mortier à prise rapide VarioSpeed (pas de plâtre!).

Effectuer les travaux d'étanchéification prescrits avant le remplissage du sol, la pose des dalles, et autres similaires.

Nettoyer les outils immédiatement après usage

Protéger les zones sensibles (verre, céramique, métal, etc.).

## Instructions

Ce sont les règles générales en matière de construction, les fiches techniques respectivement applicables de l'Association suisse des entrepreneurs plâtriers-peintres (ASEPP), la norme SIA 242 "Plâtrerie, crépissage, construction à sec" et la norme SIA 243: «solations thermiques extérieures crépies », ainsi que les données dans les fiches de données techniques, qui s'appliquent.

**Ne pas travailler et laisser sécher à une température de sous-couche, de matériau et d'air inférieure à + 5 °C ou supérieure à + 30 °C. La directive sur le crépissage des murs et du béton, le règlement « enduit sur le socle des façades/installation extérieure » ainsi que les normes DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 et DIN 18350 (VOB, partie C).**

Si vous souhaitez avoir plus d'informations sur ce matériau ou son traitement, nos agents commerciaux spécialisés se feront un plaisir de vous conseiller en détail et de façon ciblée.

## Forme de livraison

Sacs en papier, contenu du sac 35 kg (36 sacs par palette = 1260 kg)

## Entreposage

Au sec et protégé, le temps de stockage ne doit pas dépasser 12 mois.

## Assurance qualité

Surveillance en continu, contrôle de la qualité et contrôle strict à la réception de toutes les matières premières. L'entreprise dispose d'un système de gestion qualité certifié par le TÜV et conforme à la norme DIN EN ISO 9001 en vigueur à l'international, ainsi que d'un système de gestion de l'environnement également certifié par le TÜV, conforme à la norme DIN EN ISO 14001 en vigueur à l'international.

## Classification conformément au règlement GHS

Voir la fiche de données techniques (sur [www.baumit.be](http://www.baumit.be))

Les recommandations quant à l'application technique que nous donnons à l'acheteur/au transformateur du fait de notre expérience correspondent aux connaissances scientifiques et pratiques actuelles. Elles ne sont pas contraignantes et ne justifient aucune relation juridique contractuelle, ni d'obligations contractuelles secondaires. Elles ne dispensent pas l'acheteur de son devoir de vérifier par lui-même que nos produits sont adaptés à l'utilisation prévue. Les règles générales de la technique de construction doivent être respectées. Nous nous réservons le droit d'effectuer des modifications pour le progrès technique et le perfectionnement du produit ou de son application. La publication de cette fiche technique annule les précédentes parutions. Pour des informations actuelles, visitez notre site internet. Nos conditions actuelles de vente et de livraison ainsi que les dispositions relatives à l'installation et à l'utilisation de nos silos et mélangeurs s'appliquent pour toutes les transactions commerciales.